



Jamos

Zerspanungstechnologie

Unternehmensdaten

Stand: März /2020





Inhalt:

1. Das Unternehmen	Seite 3
2. Allgemeine Angaben zum Unternehmen	Seite 4
3. Organigramm	Seite 5
4. Zertifizierung	Seite 6
5. Umstempelbescheinigung	Seite 7
6. Leistungsspektrum	Seite 8
7. Maschinenliste	Seite 9

Jamos Zerspanungstechnologie Unternehmensdaten, März 2020, © Jamos GmbH, Velbert

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser vertraulichen Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes ist nicht ohne unsere vorherige schriftliche Genehmigung gestattet.

Zuwiderhandlung verpflichtet zu Schadensersatz



Jamos – die Material Experten

Sicherheit ist unsere Herausforderung

Wir sind kompetente Partner für die CNC-Fertigung von Bauteilen aus hochlegierten Stählen. Unsere Stärken liegen in der Herstellellung komplexer Geometrien in möglichst einer Aufspanung.

Alles was wir machen basiert auf unserem langjährigen Wissen über hochlegierte Materialien, deren Eigenschaften und spezifischen Verarbeitungstechniken. Wir sind überzeugt, dass der Einsatz solch verschleißfester Materialien für jedes Produkt eine höhere Lebensdauer und große Vielfalt neuer Einsatzbereiche bietet.

Erreichen können wir dies durch unsere validierten Arbeits- und Prüfverfahren, sowie einen hohen Spezialisierungsgrad unserer Mitarbeiter. Wir sind stolz auf dieser Basis für unsere Kunden langlebige Produkte für höchste Sicherheitsansprüche in anspruchsvollen Anwendungsgebieten zu ermöglichen.

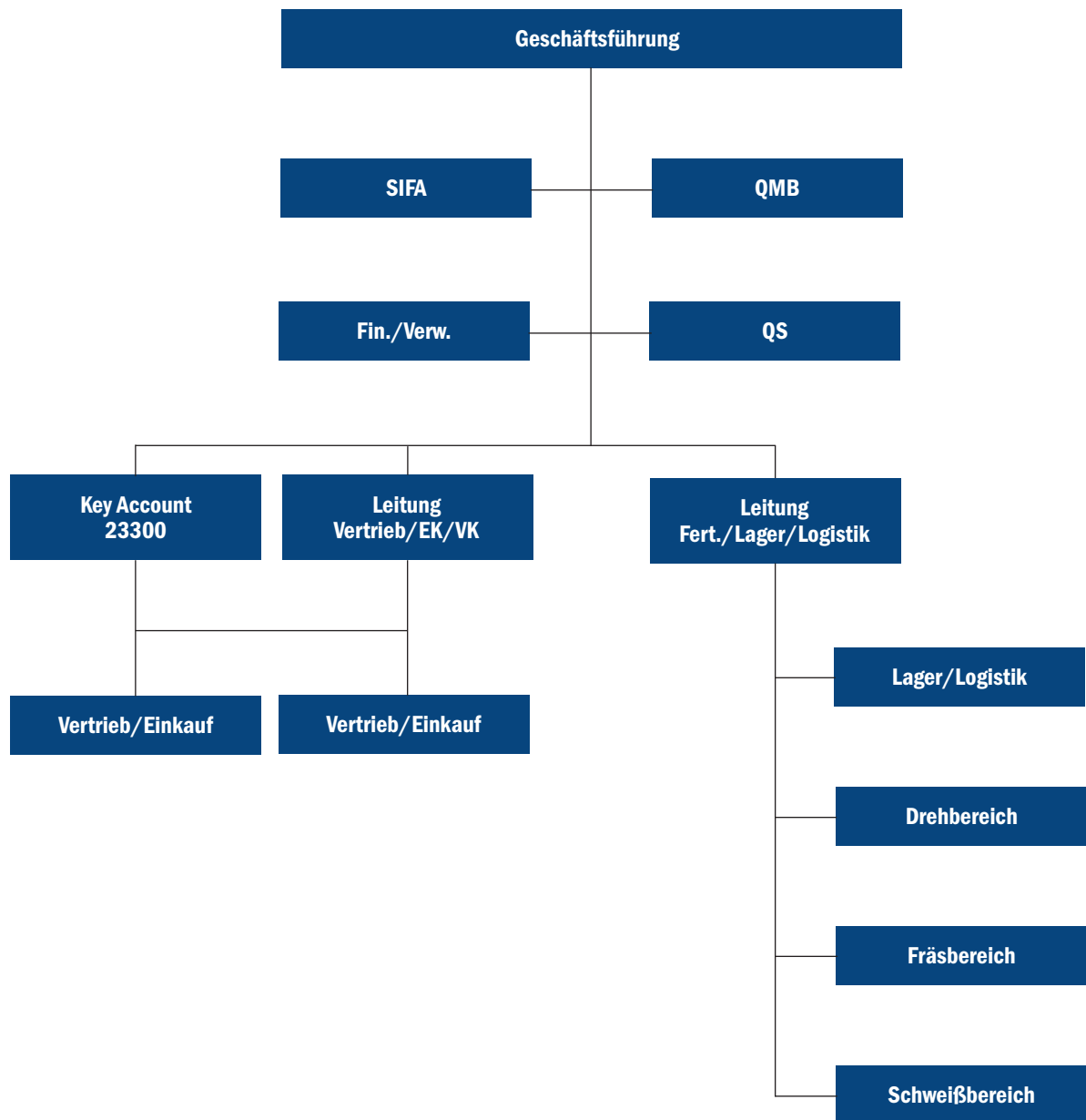


2. Allgemeine Angaben zum Unternehmen

Firmenname:	Jamos GmbH
Gründung:	1980
Anschrift:	Schmalenhofer Straße 29, 42551 Velbert, Germany
Kommunikation:	
Telefon:	+49 (0) 2051 80111 - 0
Telefax:	+49 (0) 2051 80111 - 40
Mail:	info@jamos-cnc.com
Homepage:	www.jamos-cnc.com
Ansprechpartner:	Telefon-Durchwahl:
<u>Geschäftsführung:</u> Herr Dipl.-Ing. Gerrit Woeste	+49 (0) 2051 80111 - 0
<u>Vertriebsleiter:</u> Herr Günter von Glischinski	+49 (0) 2051 80111 - 24
<u>Vertrieb/Einkauf/AV:</u> Frau Margarita Mistrulli Frau Sabrina Kokott	+49 (0) 2051 80111 - 21 +49 (0) 2051 80111 - 23
<u>Fertigungsleitung:</u> Herr Christian Barz	+49 (0) 2051 80111 - 29
<u>Qualitätssicherung:</u> Herr Norbert Schaffer	+49 (0) 2051 80111 - 26
Anzahl der Mitarbeiter:	
Gesamt:	18 Mitarbeitende
Produktion:	13 Mitarbeitende (2 Auszubildende)
Qualitätssicherung:	1 Mitarbeitender
Verwaltung:	4 Mitarbeitende



3. Organisationsplan





4. Zertifizierung



ZERTIFIKAT

für das Managementsystem nach
DIN EN ISO 9001 : 2015

Der Nachweis der regelwerkskonformen Anwendung wurde erbracht und wird gemäß
TÜV NORD CERT-Verfahren bescheinigt für

Jamos GmbH
Schmalenhofer Straße 29
42551 Velbert
Deutschland

Geltungsbereich

Erzeugnisse der CNC-Zerspanungs- und Schweißtechnik incl. Montage

Zertifikat-Registrier-Nr. 04 100 040511
Auditbericht-Nr. 3523 6146

Gültig von 2019-03-19
Gültig bis 2022-03-18
Erstzertifizierung 2004


Zertifizierungsstelle
der TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2019-02-21

Diese Zertifizierung wurde gemäß TÜV NORD CERT-Verfahren zur Auditierung und Zertifizierung durchgeführt und wird
regelmäßig überwacht.

TÜV NORD CERT GmbH Langemarckstraße 20 45141 Essen www.tuev-nord-cert.de



Jamos

Zerspanungstechnologie

Unternehmensdaten der Jamos GmbH, Velbert Seite 6



5. Umstempelbescheinigung

Zertifikat	
System zur Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen	
Zertifikat Nr.:	01 202 811/U-09 0010
Name und Anschrift des Unternehmens:	Jamos GmbH CNC-Zerspanung Schmalenhofer Straße 29 42551 Velbert Deutschland
	Hiermit wird bescheinigt, dass das o.g. Unternehmen die zu stellenden Qualitätsanforderungen zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung im Rahmen einer spezifischen Überprüfung nachgewiesen hat. Die erforderlichen Verfahren und Einrichtungen sowie sachkundiges Personal für die Übertragung der Kennzeichnung sind vorhanden.
Prüfgrundlage:	Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap. 3.1.5, EN 764-5, Abs. 6.2.3
Prüfbericht Nr.:	W641-VM 8-10-2017
Geltungsbereich:	Übertragung der Kennzeichnung (Umstempelung) von metallischen Werkstoffen mit Prüfbescheinigungen DIN EN 10204 - 2.1, 2.2 oder 3.1
Betriebsstätte:	Jamos GmbH CNC-Zerspanung Schmalenhofer Straße 29 42551 Velbert Deutschland
Gültigkeit:	08/2020 (Das Zertifikat wurde erstmalig am 18.08.2010 ausgestellt.)
Köln, 01.08.2017	 im Auftrag Dipl.-Ing. Oliver Theisen
Zertifizierungsstelle für Herstellerqualifizierung TÜV Rheinland Industrie Service GmbH Am Grauen Stein, D-51105 Köln	
Regionalbereich: Rheinland Westfalen, Standort: Wuppertal, TÜV Rheinland Industrie Service GmbH Friedrich-Engels-Allee 346, D-42283 Wuppertal, Tel. 0202 5275 263, info@de.tuv.com	
M-210-D-Rev21	

10/201 4.08 D A4 © TÜV, TÜEV und TÜV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.

www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**
Genau. Richtig.

Jamos

Zerspanungstechnologie



6. Leistungsspektrum

Wir sehen uns als Spezialist für Sonderbauteile mit komplexen Geometrien aus schwer zerspanbare Werkstoffe wie Stellite, Inconel und Hastelloy.

Wir stellen eine Vielzahl an verschiedenen Produkten nach Vorgabe unserer Kunden für Druckleitungen, Druckbehälter und Gasarmaturen, sowie Bauteile für Landmaschinen und Spezialventile für die chemische Industrie her. Hierbei spielen sowohl hohe Festigkeiten, Drücke und Temperaturen, sowie Verschleißfestigkeit und Säurebeständigkeit, ebenso wie die Chargenrückverfolgbarkeit eine wesentliche Rolle.

Branchen:

Druckbehälterindustrie, Landmaschinenbau, Armaturenindustrie, Luft- und Raumfahrttechnik, Öl- und Gasindustrie, Kraftwerksbau, Kfz-Industrie, Maschinen- und Anlagenbau

Werkstoffe:

- rost- und säurebeständige Stähle
- Guß- und Schmiedewerkstoffe (Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer)
- HRSA (Superlegierungen)
- allgemeine Stähle (Vergütungsstahl, Werkzeugstahl)
- NE-Metalle (Messing, Aluminium, Kupfer)

Fertigung:

Abmessungsbereich Drehmaschinen: zwischen Ø 70 mm und Ø 400 mm

Abmessungsbereich Bearbeitungszentren: bis ca. x: 900 mm, y: 600 mm, z: 500 mm.

Stückzahl: im Schwerpunkt Prototypen und Kleinserien bis max. 500 Stück.

Weitere Dienstleistungen:

- Technische Beratung und Unterstützung
- Schweißen, auch von schwer-zerspanbaren Werkstoffen, wie z.B. Stellite
- Schweißverfahren analog AD 2000 mit Verfahrensprüfung und Abnahme durch den TÜV
- Druck- bzw. Dichtigkeitsprüfung bis 6 bar unter Wasser
- Magnetpulverrissprüfung
- Umstempelungen von metallischen Werkstoffen
- Baugruppenmontage

Externe Partner:

- Schleifen
- Honen
- Verzahnen
- Galvanische Oberflächenbehandlungen (verzinken, eloxieren, verchromen, usw.)
- Laserschneiden
- Wärmebehandlungen (härten, nitrieren, vergüten, usw.).



7. Maschinenliste

CNC – Drehmaschinen

Gildemeister CTX Gamma 1250TC Dreh- / Fräszentrum	zwei Hauptspindeln mit 315 mm Futter, 5-Achs Frässpindel mit 120 Werkzeugplätzen, 1 Revolver mit 12 Plätzen für angetriebene Werkzeuge, 80 bar Hochdruckkühlmittelzufuhr, max. Drehdurchmesser 700 mm, max. Drehlänge 1.250 mm, Renishaw Werkstückvermessung in der Maschine
Gildemeister N.E.F. CT 60	12-fach Revolver, Reitstock, 3 Backenfutter max. Drehdurchmesser 520 mm, max. Drehlänge 940 mm
Monforts RNC 5	12-fach Scheibenrevolver, angetriebene Werkzeuge auf 12 Stationen, Reitstock max. Drehdurchmesser 315 mm, max. Drehlänge 600 mm
Monforts RNC 4	Reitstock, 2 und 3 Backenfutter max. Drehdurchmesser 250 mm, max. Drehlänge 600 mm
Emco Turn 65	12 Werkzeugplätze, angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Reitstock, mit IKZ max. Drehdurchmesser 310 mm, max. Drehlänge 520 mm
Mazak 250 SQT	angetriebene Werkzeuge auf 12 Stationen, C-Achse, mit IKZ max. Drehdurchmesser 210 mm, max. Drehlänge 600 mm, elektronisches Werkzeugmesssystem
Mazak 250 QTN	angetriebene Werkzeuge auf 12 Stationen, C-Achse, mit IKZ max. Drehdurchmesser 210 mm, max. Drehlänge 500 mm, elektronisches Werkzeugmesssystem
Mazak Quick Turn Nexus 450 II M	angetriebene Werkzeuge auf 12 Stationen, C-Achse, Reitstock, Lünette, mit IKZ max. Drehdurchmesser 580 mm, max. Drehlänge 2.000 mm, elektronisches Werkzeugmesssystem

Fräszentren

Gildemeister CTX Gamma 1250TC Dreh- / Fräszentrum	zwei Hauptspindeln mit 315 mm Futter, 5-Achs Frässpindel mit 120 Werkzeugplätzen, 1 Revolver mit 12 Plätzen für angetriebene Werkzeuge, 80 bar Hochdruckkühlmittelzufuhr, max. Drehdurchmesser 700 mm, max. Drehlänge 1.250 mm, Renishaw Werkstückvermessung in der Maschine
Heller MC 16	Horizontal, Palettenwechsler, 80 Magazinplätze (Kettenmagazin), mit IKZ, 80 bar Arbeitsbereiche: x: 630 mm, y: 630 mm, z: 630 mm
Hurco VMX 42	Vertikal, 42 Werkzeuge, mit IKZ Arbeitsbereiche: x: 1.060 mm, y: 610 mm, z: 610 mm
Hermle C 40 U	Vertikal, Werkzeugmagazin mit 83 Plätzen, 5-Achsbearbeitung, mit IKZ Arbeitsbereiche: x: 850 mm, y: 700 mm, z: 500 mm, Aufspannfläche: Ø 600 mm
Hermle C 30 U	Vertikal, Werkzeugmagazin mit 32 Plätzen, 5-Achsbearbeitung, mit IKZ, 80 Bar Arbeitsbereiche: x: 650 mm, y: 600 mm, z: 500 mm, A-Achse +30/-115°, C-Achse 360°, Aufspannfläche: Ø 550 mm



7. Maschinenliste

Schweißmaschinen

MIG/MAG Pulsschweißanlage AMT HYBRID 6000M	vollelektronisches Schweißgerät Technische Daten: Drahtgeschwindigkeit = 0,5-20 m/Min, Massivdrahtdurchmesser = 0,8-1,6 mm, Fülldrahtdurchmesser = 1,0-2,4 mm, Motorspannung = 42V, Motorleistung = 90 W
WIG-Schweißautomat Cloos GL 400 T	mit Reitstockdrehvorrichtung Dalex D-RDV 500 2/2
MAG-Schweißautomat Dalex CGW 306	mit Drehwerk Dalex D-RDVJ 500 1/1
WIG-Schweißanlage Rehm Invertig Pro 240	Schutzgas-Schweißanlage 240 AC/DC Technische Daten: Einstellbereich 3-240 A, max. Leistungsaufnahme 9,3 kVA

Qualitätssicherung

Zeiss Numerex Eclipse 550 3D	3D-Messmaschine, Arbeitsbereiche: x: 500 mm, y: 550 mm, z: 580 mm
Dr. Schneider P 300	Profilprojektor, Werkstückgewicht max. 20 kg, Arbeitsbereiche: x: 200 mm, y: 100 mm, z: 100 mm
Karl Deutsch	Magnetpulverrissprüfgerät
Mahr Perthometer	Rauheitsprüfgerät
Mahr Digimar 817 CLM	Höhenmessgerät, Messbereich 0 – 600 mm
Keyence XM-1200	Bildgeführtes 3D – Koordinatenmessgerät, Modellreihe XM Messbereich 600 mm x 300 mm x 200 mm
Keyence IM - 7000	Bildgestütztes Messsystem, Standardmessmodus: 200 mm x 200 mm (4 x R50), Präzisionsmessmodus: 125 x 125 mm
Mahr MarSurf MarWin	Konturmessplatz, MarSurf CD 120

Alle Prüfmittel unterliegen einer ständigen Prüfmittelüberwachung.



7. Maschinenliste

Software	
CAM Programmierung	Esprit/TNG
ERP System	Fauser JobDispo
Fertigungssteuerung	Fauser Core
2D Kalkulation	Osiris-Calc
3D Kalkulation	Classmate Cloud
CAQ System	iqs Software
Prüfmittelmanagement	qmsoft

Sonstige	
Röntgen Signiergerät	Elektrogravur, Beschriftung auch längerer Teile möglich, max. Länge der Beschriftung 150 mm, max. Höhe 300 mm
Amada Säge	Max. Stangendurchmesser: 280 mm, max. Stangenlänge: 7.000 mm
Reinigungsanlage	Reinigungsanlage für kleinere Artikel, Waschmedium Avantin (Korrosionsschutz bis zu 6 Wochen möglich)

Zusätzlich verfügen wir über einige Sondermaschinen, Bandsägen, Abdrückmaschinen, eine automatische Körbewaschanlage und Montagearbeitsplätze.



Jamos GmbH

Schmalenhofer Straße 29
42551 Velbert / Germany

Telefon +49 (0) 2051 80111 - 0
info@jamos-cnc.com
www.jamos-cnc.com



Jamos

Zerspanungstechnologie

